### ППН-522 / ПП-Нп-90Х4М5ВФ /

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % | | | | | | | |
| C | Cr | Mo | | V | W | S | P |
| 0,7-0,9 | 3-5 | 4-5,5 | | 0,2-0,4 | 0,9-1,5 | <0,04 | <0,04 |
| Название | | | ППН-522 | | | | |
| Марка | | | ПП-Нп-90Х4М5ВФ | | | | |
| Устаревшее обозначение | | | - | | | | |
| Диаметр | | | 2,2…2,6 мм. | | | | |
| Твердость | | | 50,5….58,2 НРС | | | | |
| Конструкция | | | * Трубчатая стыковая (Т) * Трубчатая с нахлестом кромки (Н) | | | | |
| Способ наплавки | | | * Самозащитная | | | | |
| Назначение | | | Порошковая проволока для дуговой механизированной наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами | | | | |
| Область применения | | | Наплавка открытой дугой слоя инструментальной стали на детали, работающие при повышенной температуре и высоком удельном давлении: прокатные валки, штамповый и прессовый инструмент. | | | | |
| Номер ТУ, ГОСТ | | | ГОСТ 26101-84 | | | | |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | | | 1,17 кг | | | | |
| Режим прокаливания порошковой проволоки  (осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | | | * Температура прокаливания - 240-270 °С; * Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 3 часов - охлаждение на воздухе. | | | | |
| Стоимость | | | Предоставляется по официальному запросу | | | | | |
| Вид  поставки | | | Проволока до 2,8 мм.   * К300-К * К300-52-К * К300-Б * К300-52-Б * ЕВРОМОТОК-Б * МОТОК-Б | | | | | |