### ППН-522 / ПП-Нп-90Х4М5ВФ /

|  |
| --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % |
| C | Cr | Mo | V | W | S | P |
| 0,7-0,9 | 3-5 | 4-5,5 | 0,2-0,4 | 0,9-1,5 | <0,04 | <0,04 |
| Название | ППН-522 |
| Марка | ПП-Нп-90Х4М5ВФ |
| Устаревшее обозначение | - |
| Диаметр | 2,2…2,6 мм. |
| Твердость |  50,5….58,2 НРС |
| Конструкция | * Трубчатая стыковая (Т)
* Трубчатая с нахлестом кромки (Н)
 |
| Способ наплавки | * Самозащитная
 |
| Назначение | Порошковая проволока для дуговой механизированной наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами |
| Область применения | Наплавка открытой дугой слоя инструментальной стали на детали, работающие при повышенной температуре и высоком удельном давлении: прокатные валки, штамповый и прессовый инструмент. |
| Номер ТУ, ГОСТ | ГОСТ 26101-84 |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | 1,17 кг |
| Режим прокаливания порошковой проволоки(осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | * Температура прокаливания - 240-270 °С;
* Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 3 часов - охлаждение на воздухе.
 |
| Стоимость | Предоставляется по официальному запросу |
| Видпоставки | Проволока до 2,8 мм.* К300-К
* К300-52-К
* К300-Б
* К300-52-Б
* ЕВРОМОТОК-Б
* МОТОК-Б
 |